

FABRICANTE Alfagres S.A
Autopista Sur Km 13
Teléfono: 01-8000-914900
E-mail: telemercadeo@alfa.com.co
Pagina Web: www.alfa.com.co

Descripción

JUNTA EPOXICA de alta resistencia química y mecánica para el emboquille de pisos de gres en instalaciones industriales. El producto es suministrado en forma de kits que se componen de: resina, endurecedor, agregados a base de sílica y elementos de limpieza para la instalación.

USOS

En ambientes industriales como: Lecherías, Cervecerías, Fábricas de Queso, Bebidas, Laboratorios, Plantas Procesadoras de Alimentos y Plantas Industriales. (Ver tabla de resistencia química)

Ventajas

- A prueba de deslizamiento en instalaciones verticales (dilatación hasta 5 mm).
- Resistencia química superior que incluye ácidos orgánicos, ácidos minerales, alcalinos fuertes y limpiadores corrosivos.
- Lavable con agua. Los excedentes en la zona de instalación pueden ser retirados con agua mientras el material este fresco.
- Resistente al lavado con vapor.
- Alta resistencia al ataque y acumulación de hongos y bacterias
- Fraguado rápido.
- Ofrece facilidad de limpieza para pisos rústicos y/o antideslizantes.
- Fácil de usar, bajo olor.
- Ofrece juntas uniformes, bajo mantenimiento

Presentación

Cuñete por 10 Kg. Cada unidad contiene dos kits de 5 Kg netos de los componentes A, B y C.

Colores

Rojo, sahara y mocca.

Limitaciones

- La temperatura de la superficie de instalación debe estar entre 12°C y 32°C.
- El curado completo se logra al cabo de 7 días a 25°C. Durante este periodo debe protegerse la junta de la acción de agentes corrosivos. A temperaturas menores se requiere más tiempo de curado.
- No reemplaza las membranas de impermeabilización.
- Cuando es utilizado en instalaciones al aire libre puede ocurrir variaciones de color, particularmente en lugares soleados.
- No es recomendado para materiales cerámicos con esmaltes brillantes.

Recomendaciones especiales

- La temperatura afecta las propiedades de trabajo de los compuestos epóxicos. Las temperaturas altas aceleran el fraguado y acortan el tiempo de trabajo. En climas calurosos es recomendable enfriar el recipiente donde se hace la mezcla con agua-hielo (por la parte externa) para aumentar el Pot Life, utilizar un Kit a la vez y programar el emboquillado al iniciar o finalizar el día buscando la temperatura ambiente más favorable.
- Las temperaturas bajas retardan el fraguado y requieren mayor tiempo para la apertura al tráfico.
- Los componentes del sistema se empacan en proporciones exactas para el desarrollo de las propiedades especificadas. No deben mezclarse con ningún tipo de disolvente o carga adicional.
- Se debe proteger la instalación de la exposición a químicos y al tráfico durante el curado.
- Los componentes A y B del sistema pueden ser irritantes para la piel y los ojos.

- Las unidades selladas de fábrica se garantizan durante un año a partir de la fecha de fabricación especificada en el empaque.

Información técnica

 ref. ANSI A 118.3-1999

PROPIEDAD	REQUISITO
Limpiabilidad con agua.	80 minutos (max)
Absorción de agua	< 0.5%
Fuerza de desprendimiento	> 1000 psi (6.9 MPa)*
Resistencia a la compresión	> 3500 psi (24MPa)
Resistencia a la Tensión	> 1000 psi (6.9 MPa)
Pot Life 20°C	1 hora
Tráfico ligero 20°C	12 horas
Tráfico Pesado 20°C	18 horas
Curado Inicial	4 horas
Curado total 25°C	7 días

*Falla sustrato de prueba.

Tabla de resistencia química

PRODUCTO	EXPOSICION LEVE	EXPOSICION INTERMITENTE	EXPOSICION CONTINUA
ACIDOS ORGANICOS (ALIMENTOS)			
Ácido Fórmico 5%	R	R	R
Ácido Oléico 10%	R	R	R
Ácido Láctico 10%	R	R	R
Ácido acético 5%	R	R	R
Ácido cítrico 50%	R	R	R
Ácido tánico 50%	R	R	R
Ácido tartárico 50%	R	R	R
Ácido fosfórico 80%	R	R	R
ACIDOS MINERALES			
Ácido clorhídrico 36.5%	R	R	R
Ácido Nítrico 30%	R	R	R
LIMPIADORES CORROSIVOS			
Soda cáustica 50%	R	R	R
Hipoclorito de sodio 5%	R	R	R
SOLVENTES			
Etanol	R	R	R
Cloruro de metileno	NR	NR	NR

R: RECOMENDADO

NR: NO RECOMENDADO

Exposición leve: Salpiqueo o goteos que se limpien inmediatamente.
Exposición intermitente: Exposición a químicos en zonas donde al limpieza es bastante frecuente.

Exposición Continua: Exposición a químicos donde la limpieza es poco frecuente.

TEMPERATURA DE SERVICIO

Exposición Constante: 60°C Cuando la junta es calentada permanentemente como cerca de una estufa u horno
Exposición Intermitente: 180°C Cuando materiales como líquidos calientes o vapor entran en contacto con la junta por periodos cortos de tiempo

Instalación

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La superficie y las dilataciones deben estar limpias y secas, libre de humedad, polvo, grasa, residuos de mortero o cualquier otro contaminante.
- No limpiar la superficie de los tabloncillos con productos que puedan afectar los morteros de pegue.
- Verifique que la temperatura del sustrato se encuentre entre 12 y 32°C.

Mezclado

- Σ Recomendamos utilizar guantes de caucho para evitar contacto con la piel durante el mezclado, aplicación y limpieza del producto.
- Vierta completamente los contenidos de la parte A y B en un recipiente limpio. Mezcle los líquidos hasta que estén completamente homogenizados. Utilice un mezclador de baja velocidad. Inmediatamente después agregue el componente C (polvo) y mezcle hasta que el mortero para juntas este uniforme. Los componentes A y B están empacados en proporciones exactas para reaccionar en forma completa y curar en los tiempos especificados.
- Evite la incorporación de aire durante el mezclado, haciéndolo en forma suave. Un mezclado muy prolongado disminuye el tiempo de utilización de la mezcla.
- Lave inmediatamente las herramientas utilizadas con agua y jabón.

Aplicación

- Verifique que el área se encuentre limpia y seca.
- Una vez finalizado el mezclado vierta inmediatamente el contenido del recipiente en el área de trabajo.
- Use llana de caucho dura para extender y llenar completamente las juntas con el mortero epóxico sobre la superficie en ángulo de 45°.
- Asegúrese de que las juntas estén completamente llenas. De lo contrario aparecerán burbujas y espacios vacíos que pueden comprometer la integridad del sistema.
- La llana debe deslizarse a 90° sobre la superficie para retirar los excesos de material, antes de iniciar la limpieza con la esponja.
- No deje sobre la superficie de la baldosa exceso de material epóxico.



- En caso de inconformidad con el producto, suspenda la instalación y comuníquese con su proveedor.
- No se aceptan reclamos sobre material instalado.
- El no seguir las instrucciones de instalación y mantenimiento son causas para perder la garantía sobre el producto.
- Las especificaciones y diseños están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso.

El contenido de la ficha o mejoras puede variar por cambios en las especificaciones técnicas de los productos o procedimientos

RENDIMIENTO APROXIMADO

FORMATO (cm)	ESPESOR (mm)	DILATACION (mm)	CONSUMO (Kg/m ²)
30.5x30.5	18	10	2.0
24.5x12	18	8	2.9

Los rendimientos consignados son de carácter orientativo y son fruto de la experiencia de Alfagres S.A.
El rendimiento en obra depende del formato, las herramientas utilizadas, la habilidad del instalador y la nivelación del sustrato

Limpieza

- Limpie la superficie con agua fría y una esponja de nylon (Viene incluida en el kit) de 30 a 60 minutos (según temperatura de trabajo) después de finalizada la aplicación. Es conveniente vigilar periódicamente la superficie y verificar que la limpieza pueda realizarse convenientemente; un buen indicador es que la superficie no se sienta pegajosa.
- Limpie la superficie con un detergente de pH neutro 12 horas después de finalizada la instalación.

NOTA

El compuesto endurecido es extremadamente difícil de limpiar. evite generar emposamientos de agua sobre la junta, ya que estos pueden interferir con el curado y la dureza final del recubrimiento

Mantenimiento

Las manchas que ensucien el compuesto ya endurecido podrán ser retiradas con facilidad, utilizando un jabón suave. No es necesario limpiar con detergentes o blanqueadores. Recomendamos utilizar el **LIMPIADOR MULTIUSOS** (ft. 355).

INFORMACIÓN RELATIVA A SEGURIDAD

- Debe almacenarse lejos de fuentes de calor.
- El compuesto debe manipularse con buena ventilación.
- Debe manejarse con dotación de seguridad: Gafas, Guantes de Nitrilo o Overol para evitar contacto físico.
- Debe evitarse exposición directa con el material antes de ser catalizado. Puede irritar de manera severa la piel y los ojos. Debe manejarse con el equipo de protección adecuado. En caso de contacto ocular lavar con abundante agua y buscar asesoría médica.
- Lavar las manos con abundante agua y jabón una vez finalice la aplicación del producto.
- Provea lugares separados para manipular alimentos y fumar.
- Para información detallada consulte la ficha de seguridad de producto.

GARANTÍA

- La información aquí presentada es fruto del desarrollo actual del producto.
- Alfagres s.a. queda exento de toda responsabilidad por el indebido uso del producto.
- Alfagres s.a se reserva el derecho de hacer modificaciones en el producto sin previo aviso

**ALFA**

Primero en
pisos