

FABRICANTE Alfagres S.A
 Autopista Sur Km 13
 Teléfono: 01-8000-914900
 E-mail: telemercadeo@alfa.com.co
 Pagina Web: www.alfa.com.co

DESCRIPCION

La Junta Epóxica 200 brinda una alta resistencia química y mecánica para el emboquille de pisos de gres en instalaciones industriales. El producto es suministrado en forma de kits que se componen de: resina, endurecedor, agregados a base de sílice y elementos de limpieza para la instalación.

USOS

En ambientes industriales como: Lecherías, Cervecerías, Fábricas de Queso, Bebidas, Laboratorios, Plantas Procesadoras de Alimentos y Plantas Industriales. (Ver tabla de resistencia química)

Nota: para la adecuada selección del tipo de junta epóxica requerida en su instalación consulte con nuestro Departamento Técnico. Vea la tabla de resistencia química como una guía para la selección.

VENTAJAS

- A prueba de deslizamiento en instalaciones verticales (dilataciones hasta 5 mm).
- Resistencia química superior que incluye ácidos orgánicos, ácidos minerales, alcalinos fuertes y limpiadores corrosivos.
- Lavable con agua. Los excedentes en la zona de instalación pueden ser retirados con agua mientras el material este fresco.
- Resistente al lavado con vapor.
- Alta resistencia al ataque y acumulación de hongos y bacterias
- Fraguado rápido.
- Ofrece facilidad de limpieza para pisos rústicos y/o antideslizantes.
- Fácil de usar- bajo olor.
- Ofrece juntas uniformes, bajo mantenimiento

PRESENTACION

Cuñete por 10 Kg. Cada unidad contiene dos kits de 5 Kg de los componentes A,B y C.

COLORES

Blanco, Gris, Sahara, Rojo, Negro, Cocola y Trigo.

TIEMPO DE ALMACENAJE

Las unidades selladas de fábrica se garantizan durante un año a partir de la fecha de fabricación especificada en el empaque.

LIMITACIONES

- La temperatura de la superficie de instalación debe estar entre 12°C y 30°C.
 - El curado completo se logra al cabo de 7 días a 25°C. Durante este periodo debe protegerse la junta de la acción de agentes corrosivos.
- A temperaturas menores se requiere más tiempo de curado.
- No reemplaza las membranas de impermeabilización.
 - Cuando es utilizado en instalaciones al aire libre puede ocurrir variaciones de color, particularmente en lugares soleados.
 - No es recomendado para materiales esmaltados delicados.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- La temperatura afecta las propiedades de trabajo de los compuestos epóxicos. Las temperaturas altas aceleran el fraguado y acortan el tiempo de trabajo. Las temperaturas bajas retardan el fraguado y requieren mayor tiempo para la apertura al tráfico.
- Los componentes del sistema se empacan en proporciones exactas para el desarrollo de las propiedades especificadas. No deben mezclarse con ningún tipo de disolvente o carga adicional.
- Se debe proteger la instalación de la exposición a químicos y al tráfico durante el curado.
- Los componentes A y B del sistema pueden ser irritantes para la piel y los ojos.

INFORMACION TECNICA: NORMA DE REFERENCIA: ANSI A118.3-1999

PROPIEDAD	REQUISITO
Limpiabilidad con agua	80 minutos
Absorción de Agua	< 0.5%
Fuerza de desprendimiento	> 1000 psi (6.9 MPa)**
Resistencia a la Tensión	> 1000 psi (6.9 Mpa)
Resistencia a la compresión	> 3500 psi (24MPa)
Pot Life 20°C	1 hora
Tráfico Ligero (20°C)	12 horas
Tráfico Pesado (20°C)	18 horas
Curado Inicial	4 horas
Curado Total (25°C)	7 días

** Se rompe el sustrato de prueba

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

PRODUCTO	EXPOSICION LEVE	EXPOSICION INTERMITENTE	EXPOSICION CONTINUA
ACIDOS ORGANICOS (ALIMENTOS)			
Acido Fórmico 5%	R	R	R
Acido Oleico 10%	R	R	R
Acido Láctico 10%	R	R	R
Acido Acético 5%	R	R	R
Acido Cítrico 50%	R	R	R
Acido Tánico 50%	R	R	R
Acido Tartárico 50%	R	R	R
Acido Fosfórico 80%	R	R	R
ACIDOS MINERALES			
Acido Clorhídrico 36.5%	R	R	R
Acido Nítrico 30%	R	R	R
LIMPIADORES CORROSIVOS			
Soda Cáustica 50%	R	R	R
Hipoclorito de Sodio 5%	R	R	R
SOLVENTES			
Etanol	R	R	R
Cloruro de Metileno	NR	NR	NR

R: RECOMENDADO

NR: NO RECOMENDADO

EXPOSICION LEVE: Salpiqueo o goteos que se limpian inmediatamente.

EXPOSICION INTERMITENTE: Exposición a químicos en zonas donde al limpieza es bastante frecuente.

EXPOSICION CONTINUA: Exposición a químicos donde la limpieza es poco frecuente.

NOTA: es posible que a Temperaturas elevadas la reacción con alguno de los agentes químicos sea más pronunciada. Para un mayor número de sustancias por favor consultar con nuestro departamento técnico.

TEMPERATURA DE SERVICIO

Exposición Constante: 60°C Cuando la junta es calentada permanentemente como cerca de una estufa u horno

Exposición Intermitente: 180°C Cuando materiales como líquidos calientes o vapor entran en contacto con la junta por periodos cortos de tiempo

INSTALACION

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- La superficie y las dilataciones deben estar limpias y secas, libre de humedad, polvo, grasa, residuos de mortero o cualquier otro contaminante.
- No limpiar la superficie de los tablonos con productos que puedan afectar los morteros de pegue.
- Verifique que la temperatura del sustrato se encuentre entre 10 y 30°C.

MEZCLADO

- Recomendamos utilizar guantes de caucho para evitar contacto con la piel durante el mezclado, aplicación y limpieza del producto.
- Vierta completamente los contenidos de la parte A y B en un recipiente limpio. Mezcle los líquidos hasta que estén completamente homogenizados. Utilice un mezclador de baja velocidad. Inmediatamente después agregue el componente C (polvo) y mezcle hasta que el mortero para juntas este uniforme. Los componentes A y B están empacados en proporciones exactas para reaccionar en forma completa y curar en los tiempos especificados.
- Evite la incorporación de aire durante el mezclado, haciéndolo en forma suave. Un mezclado muy prolongado disminuye el tiempo de utilización de la mezcla.
- Lave inmediatamente las herramientas utilizadas con agua y jabón.

APLICACIÓN

- Verifique que el área se encuentre limpia y seca.
- Una vez finalizado el mezclado vierta inmediatamente el contenido del recipiente en el área de trabajo.
- Use llana de caucho dura para extender y llenar completamente las juntas con el mortero para juntas sobre la superficie en ángulo de 45°.
- Asegúrese de que las juntas estén completamente llenas. De lo contrario aparecerán burbujas y espacios vacíos que pueden comprometer la integridad del sistema.
- La llana debe deslizarse a 90° sobre la superficie para retirar los excesos de material, antes de iniciar la limpieza con la esponja.
- No deje sobre la superficie de la baldosa exceso de material epóxico.

RENDIMIENTO APROXIMADO

FORMATO (cm)	ESPESOR FORMATO (mm)	DILATACION (mm)	CONSUMO (kg/m ²)
15x15	8	5	0.830
20x20	8	5	0.600
30x30	10	5	0.5
24,5x12	18	5	2

Los rendimientos consignados son de carácter orientativo y son fruto de la experiencia de Alfagres S.A. El rendimiento en obra depende del formato, las herramientas utilizadas, la habilidad del instalador y la nivelación del sustrato.

LIMPIEZA

Limpie la superficie con agua fría y una esponja de nylon de 30 a 60 minutos (según temperatura de trabajo) después de finalizada la aplicación. Es conveniente vigilar periódicamente la superficie y verificar que la limpieza pueda realizarse convenientemente; un buen indicador es que la superficie no se sienta pegajosa.

- Limpie la superficie con un detergente de pH neutro 12 horas después de finalizada la instalación.

NOTA: EL COMPUESTO ENDURECIDO ES EXTREMADAMENTE DIFÍCIL DE LIMPIAR. EVITE GENERAR EMPOSAMIENTOS DE AGUA SOBRE LA JUNTA, YA QUE ESTOS PUEDEN INTERFERIR CON EL CURADO Y LA DUREZA FINAL DEL RECUBRIMIENTO.

MANTENIMIENTO

Las manchas que ensucien el compuesto ya endurecido podrán ser retiradas con facilidad, utilizando un jabón suave. No es necesario limpiar con detergentes o blanqueadores. Recomendamos utilizar el DETERGENTE DESENGRASANTE INDUSTRIAL PM 6018.

INFORMACION RELATIVA A SEGURIDAD

- Debe almacenarse lejos de fuentes de calor.
- El compuesto debe manipularse con buena ventilación.
- Debe manejarse con dotación de seguridad: Gafas, Guantes y Overol para evitar contacto físico.
- Debe evitarse exposición directa con el material antes de ser catalizado. Puede irritar de manera severa la piel y los ojos. Debe manejarse con el equipo de protección adecuado. En caso de contacto ocular lavar con abundante agua y buscar asesoría médica.
- Lavar las manos con abundante agua y jabón una vez finalice la aplicación del producto.
- Para información detallada consulte la ficha de seguridad de producto.

GARANTIA

- La información aquí presentada es fruto del desarrollo actual del producto.
- Alfagres S.A queda exento de toda responsabilidad por el indebido uso del producto.
- Alfagres S.A se reserva el derecho de hacer modificaciones en el producto sin previo aviso.
- Alfagres S.A garantiza la Junta Epóxica 200 como producto y las especificaciones de la ficha técnica.

- En caso de inconformidad con el producto, suspenda la instalación y comuníquese con su proveedor.
- No se aceptan reclamos sobre material instalado.
- El no seguir las instrucciones de instalación y mantenimiento son causas para perder la garantía sobre el producto.
- Las especificaciones y diseños están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso.
- En productos pétreos se garantizan las propiedades técnicas y no la durabilidad del acabado. Ello depende del mantenimiento y cuidados que se tengan con él.

El contenido de la ficha o mejoras puede variar por cambios en las especificaciones técnicas de los productos o procedimientos