

FABRICANTE Alfagres S.A
Autopista Sur Km 13
Teléfono: 01-8000-914900
E-mail: telemercadeo@alfa.com.co
Pagina Web: www.alfa.com.co

DESCRIPCION

La Junta Epóxica 100 brinda una mejor resistencia química, propiedades mecánicas y de resistencia al manchado que las juntas de cemento Pórtland para pisos de gres, cerámica y piedra. El producto es suministrado en forma de kits que se componen de: resina, endurecedor y agregados a base de sílice.

USOS

Para el emboquillado y protección de pisos, enchapes, rejillas, canales, sifones, en:

- Plantas industriales: cervecerías, jugos, embotelladoras, etc
- Ambientes comerciales: restaurantes, cocinas institucionales, casinos, cafeterías, baños, zonas húmedas, centros comerciales.
- Ambientes Residenciales: cocinas, mesones y baños.

Nota: para la adecuada selección del tipo de junta epóxica requerida en su instalación consulte con nuestro Departamento Técnico. Vea la tabla de resistencia química como una guía para la selección.

VENTAJAS

- Mejorada resistencia química respecto a las juntas de cemento. Soporta materiales ácidos y alcalinos en bajas concentraciones sin alterar su aspecto.
- Baja tendencia a la acumulación de bacterias por ser un material no poroso y de baja absorción.
- Baja tendencia al ensuciamiento y al manchado con la mayoría de alimentos, bebidas y detergentes.
- Curado a temperatura ambiente.
- Fácil manejo, se limpia con agua mientras esta fresco incluso en productos cerámicos no esmaltados.

PRESENTACION

Cuñete por 10 Kg. Cada unidad contiene dos kits de 5 Kg de los componentes A,B y C.

COLORES

Blanco, Gris, Sahara, Rojo, Negro, Cocola y Trigo.

TIEMPO DE ALMACENAJE

Las unidades selladas de fábrica se garantizan durante un año a partir de la fecha de fabricación especificada en el empaque.

LIMITACIONES

- La temperatura de la superficie de instalación debe estar entre 15°C y 30°C.
- El curado completo se logra al cabo de 7 días a 25°C. Durante este periodo debe protegerse la junta de la acción de agentes corrosivos. A temperaturas menores se requiere más tiempo de curado.
- No reemplaza las membranas de impermeabilización.
- Cuando es utilizado en instalaciones al aire libre puede ocurrir variaciones de color, particularmente en lugares soleados.
- No es recomendado para materiales esmaltados delicados.

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- La temperatura afecta las propiedades de trabajo de los compuestos epóxicos. Las temperaturas altas aceleran el fraguado y acortan el tiempo de trabajo. Las temperaturas bajas retardan el fraguado y requieren mayor tiempo para la apertura al tráfico.
- los componentes del sistema se empaquen en proporciones exactas para el desarrollo de las propiedades especificadas. No se deben mezclar con ningún tipo de disolvente o carga adicional.
- Se debe proteger la instalación de la exposición a químicos y al tráfico durante el curado.
- Los componentes A y B de la Junta Epóxica 100 pueden ser irritantes para la piel y los ojos antes del curado. (Ver hoja de Seguridad para mayor información)

INFORMACION TECNICA: NORMA DE REFERENCIA: ANSI A118.3-1999

| PROPIEDAD | JUNTA EPÓXICA 100 |
|-----------------------------|--------------------|
| Limpiabilidad con agua | 80 minutos |
| Absorción de Agua | 0.5% |
| Fuerza de desprendimiento | 1000 psi (6.9 MPa) |
| Resistencia a la Tensión | 1000 psi (6.9 Mpa) |
| Resistencia a la compresión | 3500 psi (24MPa) |
| Pot Life 20°C | 1 hora |
| Tráfico Ligero (20°C) | 24 horas |
| Tráfico Pesado (20°C) | 72 horas |
| Curado Inicial | 6 horas |
| Curado Total (25°C) | 7 días |

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA (20°C)

| PRODUCTO | EXPOSICION LEVE | EXPOSICION INTERMITENTE | EXPOSICION CONTINUA |
|-------------------------|-----------------|-------------------------|---------------------|
| Agua | R | R | R |
| Acido Láctico 5% | R | R | R |
| Acido Acético 5% | R | R | R |
| Acido Cítrico 50% | R | R | R |
| Acido Tánico 50% | R | R | R |
| Acido Tartárico 50% | R | R | R |
| Acido Fosfórico 50% | R | R | R |
| Acido Sulfúrico 50% | R | R | R |
| Acido Nítrico 30% | R | NR | NR |
| Soda Cáustica 50% | R | R | R |
| Hipoclorito de Sodio 5% | R | R | R |
| Etanol | R | R | R |
| Gasolina | R | R | R |
| Varsol | R | NR | NR |
| Xilol | R | NR | NR |
| Tolueno | R | NR | NR |

R: RECOMENDADO

NR: NO RECOMENDADO

EXPOSICION LEVE: Salpiqueo o goteos que se limpien inmediatamente.

EXPOSICION INTERMITENTE: Exposición a químicos en zonas donde al limpieza es bastante frecuente.

EXPOSICION CONTINUA: Exposición a químicos donde la limpieza es poco frecuente.

NOTA: es posible que a Temperaturas elevadas la reacción con alguno de los agentes químicos sea más pronunciada. Para un mayor número de sustancias por favor consultar con nuestro departamento técnico.

TEMPERATURA DE SERVICIO

Exposición Constante: 60°C Cuando la junta es calentada permanentemente como cerca de una estufa u horno.

Exposición Intermitente: 120°C Cuando materiales como líquidos calientes o vapor entran en contacto con la junta por periodos cortos de tiempo

INSTALACION:

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- La superficie y las dilataciones deben estar limpias y secas, libre de humedad, polvo, grasa, residuos de mortero o cualquier otro contaminante.
- Remueva cualquier exceso de mortero de pegue en las dilataciones que impida la adherencia de la Junta Epóxica 100.
- No limpiar la superficie de los tablonos con productos que puedan afectar los morteros de pegue.
- Verifique que la temperatura del sustrato se encuentre entre 15 y 30°C.

MEZCLADO

- Recomendamos utilizar guantes de caucho para evitar contacto con la piel durante el mezclado, aplicación y limpieza del producto.
- Vierta completamente los contenidos de la parte A y B en un recipiente limpio. Mezcle los líquidos hasta que estén completamente homogenizados. Utilice un mezclador de baja velocidad. Inmediatamente después agregue el componente C (polvo) y mezcle hasta que el mortero para juntas este uniforme. Los componentes A y B están empacados en proporciones exactas para reaccionar en forma completa y curar en los tiempos especificados.
- Mezcle únicamente la cantidad que pueda extender en 30 minutos aproximadamente.
- Evite la incorporación de aire durante el mezclado, haciéndolo en forma suave. Un mezclado muy prolongado disminuye el tiempo de utilización de la mezcla.
- Lave inmediatamente las herramientas utilizadas con agua y jabón.

APLICACION

- Verifique que el área se encuentre limpia y seca.
- Una vez finalizado el mezclado vierta inmediatamente el contenido del recipiente en el área de trabajo.
- Use llana de caucho dura para extender y llenar completamente las dilataciones con la Junta Epóxica 100.
- Asegúrese de que las juntas estén completamente llenas, haciendo presión con la llana directamente sobre la dilatación a 45° sobre el revestimiento. De lo contrario aparecerán burbujas y espacios vacíos que pueden comprometer la integridad del sistema.
- La llana debe deslizarse a 90° y en diagonal sobre la superficie para retirar los excesos de material.
- No deje sobre la superficie de la baldosa exceso de material epóxico.

RENDIMIENTO APROXIMADO

| FORMATO (cm) | ESPESOR FORMATO (mm) | DILATACION (mm) | CONSUMO (kg/m2) |
|--------------|----------------------|-----------------|-----------------|
| 15x15 | 8 | 5 | 0.85 |
| 20x20 | 8 | 5 | 0.60 |
| 30x30 | 10 | 5 | 0.50 |
| 24,5x12 | 18 | 5 | 2.00 |

Los rendimientos consignados son de carácter orientativo y son fruto de la experiencia de Alfagres S.A. El rendimiento en obra depende del formato, las herramientas utilizadas, la habilidad del instalador y la nivelación del sustrato.

LIMPIEZA

- Limpie la superficie con agua y la esponja de nylon de 30 a 60 minutos después de finalizada la aplicación. Es conveniente vigilar periódicamente la superficie y verificar que la limpieza pueda realizarse convenientemente.; un buen indicador es que la superficie no se sienta pegajosa.
- Limpie la superficie con un detergente de pH neutro de 12 horas después de finalizada la instalación

NOTA: EL COMPUESTO ENDURECIDO ES EXTREMADAMENTE DIFÍCIL DE LIMPIAR.

EVITE GENERAR EMPOSAMIENTOS DE AGUA SOBRE LA JUNTA, YA QUE ESTOS PUEDEN INTERFERIR CON EL CURADO Y LA DUREZA FINAL DEL RECUBRIMIENTO.

MANTENIMIENTO

Las manchas que ensucien el compuesto ya endurecido podrán ser retiradas con facilidad, utilizando un jabón suave. No es necesario limpiar con jabones abrasivos o blanqueadores. Recomendamos utilizar el DETERGENTE DESENGRASANTE INDUSTRIAL PM 6018.

INFORMACION RELATIVA A SEGURIDAD

- Debe almacenarse lejos de fuentes de calor.
- El compuesto debe manipularse con buena ventilación.
- Debe manejarse con dotación de seguridad: Gafas, Guantes y Overol para evitar contacto físico.
- Debe evitarse exposición directa con el material antes de ser catalizado. Puede irritar de manera severa la piel y los ojos. Debe manejarse con el equipo de protección adecuado. En caso de contacto ocular lavar con abundante agua y buscar asesoría médica.
- Lavar las manos con abundante agua y jabón una vez finalice la aplicación del producto.
- Para información detallada consulte la ficha de seguridad de producto.

GARANTIA

- La información aquí presentada es fruto del desarrollo actual del producto.
- Alfagres S.A queda exento de toda responsabilidad por el indebido uso del producto.
- Alfagres S.A se reserva el derecho de hacer modificaciones en el producto sin previo aviso.
- Alfagres S.A garantiza la Junta Epoxica 100 como producto y las especificaciones de la ficha técnica.

- En caso de inconformidad con el producto, suspenda la instalación y comuníquese con su proveedor.
- No se aceptan reclamos sobre material instalado.
- El no seguir las instrucciones de instalación y mantenimiento son causas para perder la garantía sobre el producto.
- Las especificaciones y diseños están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso.
- En productos pétreos se garantizan las propiedades técnicas y no la durabilidad del acabado. Ello depende del mantenimiento y cuidados que se tengan con él.

El contenido de la ficha o mejoras puede variar por cambios en las especificaciones técnicas de los productos o procedimientos